






Ever Wear navodila za obnovo plastičnih žarometov

	<p>Opombe:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Za doseganje optimalnih rezultatov, se lotite procesa obnove žarometov v čistem prostoru, kjer ni prahu in prepriha in se izognite direktni sončni svetlobi. • Dele okrog žarometov obvezno zaščitite z ustreznim lepilnim trakom • Uporabljajte priložene zaščitne rokavice in zaščitna očala (niso del kompleta) • Opravite postopek od koraka 1 do 8 na obeh žarometih, preden začnete z nanosom končne zaščitne plasti # 3 Lens Prep. • Ne uporabljajte na steklenih žarometih!
	<p>V korakih 1 do 8 boste odstranili zamegljeno poškodovano zaščitno plast žarometov ter zloščili leče. Z vodobrusnim papirjem brusite dokler rumena, poškodovana plast ni odstranjena. To vidite tako da so opilki rumene barve, ko so opilki ob brušenju bele barve, je prvo brušenje končano. Za doseganje najboljših rezultatov, opravite pripravljala dela kar najboljše.</p> <p>1.korak: Nanesite večjo količino #1 Lens Prep na žaromet.</p> <p>2.korak: Z uporabo vodobrusnega papirja z oznako 400, ki je priložen kompletu, močno zbrusite oksidirane dele žarometov, z uporabo # 1 Lens Prep kot lubrikant in odstranjevalec oksidacije. Najlaže je, če vodobrusni papir prepognete na 3 dele, da vam ne drsi iz rok.</p>
	<p>3.korak: Brusite v ravni smeri in menjajte med navpično in vodoravno smerjo. Ohranite brusno površino mokro z # 1 Lens Prep.</p> <p>4.korak: Nadaljujte z brušenjem s srednjim pritiskom, dokler ne odstranite vseh oksidiranih delov. To ponavadi traja 3-4 minute. Nujno se izognite delom okrog žarometov. Ko končate z brušenjem, lečo obrišite s priloženo krpo.</p> <p>Opomba: originalna zaščita postane z leti rumenkasta. Vodobrusni papir z oznako 400 odstrani rumenkasto plast, vendar bo leča ostala meglena vse do nanosa zadnjega zaščitnega preparata.</p>
	<p>5.korak: Nadaljujte proces brušenja in poliranja z vodobrusnim papirjem z oznako 1000, ki je priložen kompletu. Najlaže je, če vodobrusni papir prepognete na 3 dele, da vam ne drsi iz rok. Ponovno poskrbite, da bo na leči dovolj preparata # 1 Lens Prep, za vlaženje. Nadaljujte z brušenjem dokler praske, nastale zaradi vodobrusnega papirja z oznako 400, ne izginejo. To traja približno 3-4 minute. Ko končate, lečo obrišite s priloženo krpo.</p> <p>6.korak: Nadaljujte brušenje z vodobrusnim papirjem z oznako 2000, ki je ravno tako priložen kompletu. Najlaže je, če vodobrusni papir prepognete na 3 dele, da vam ne drsi iz rok. Dodajte lubrikant # 1 Lens Prep kolikor je potrebno. To traja približno 3-4 minute.</p>
	<p>7.korak: Površino leče obrišite z krpo, ki je priložena kompletu, dokler leča ni popolnoma suha in čista. Uporabite to krpo tudi za odstranitev ostankov okrog žarometov.</p>

Ever Wear navodila za obnovo plastičnih žarometov



8.korak: Uporabite alkoholni robček ki je del kompleta in z njim odstranite vse preostale nečistoče na leči. Lečo pregledajte, izgledala bo motno, vendar bo na dotik gladka. Če površina ni gladka in so še izrazite praske, po potrebi ponovite brušenje.

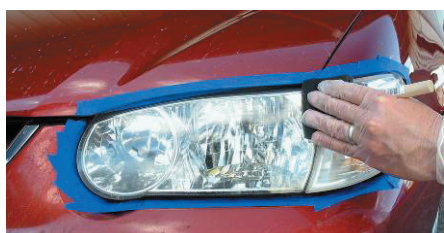
Ponovite korake od 1 do 8 še na drugem žarometu.



Nato vzamemo čopič ki je del kompleta in ga zmočimo pod tekočo vodo in čopič ožamemo.

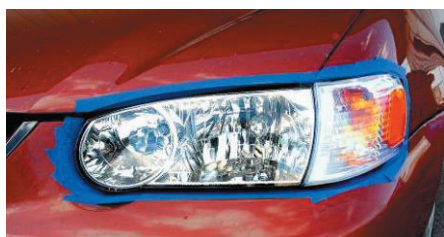
Čopič naj bo vlažen, a voda ne sme kapljati iz njega. Nato preparat #3 Lens Coating močno pretresemo in odstranimo zaščitno folijo. Preparat najprej nanesemo na en žaromet in takoj nato na drugega, da se preparat ne strdi na čopiču.

9.korak: Nanesemo večjo količino preparata # 3 Lens Coating na vlažen čopič.



10.korak: Z rahlimi gibi čopiča levo-desno začnemo nanašati preparat # 3 Lens Coating na lečo. Začnemo na vrhu in ga nanesemo po celotni površini leče. Pomikamo se proti dnu leče tako da za približno 3 mm prekrijemo zgornji nanos, dokler ni prekrita celotna površina žarometu. Vmes nanašamo preparat # 3 Lens Coating na čopič. **Nato zravnamo vse črte in neravnine, da dosežemo popolno gladkost površine.**

S čopičem ne smemo pritiskati pretrdo, saj tako nastanejo črte in sledi od čopiča. **Nanos ne sme biti pretanek**, saj potem leča ne bo prosojna, preparat # 3 Lens Coating vedno nanesemo v dovolj debelem sloju.



Ko končamo nanos # 3 Lens Coating, se ne smemo dotikati leče. Nanos je suši 15 - 25 minut pri 25°C, popolna obdelava pa nastopi po 24 urah. V hladnejših pogojih za hitrejše sušenje zaženite vozilo in prižgite dolge luči ali uporabite toplotno pištolo, da segrejete žaromet. Pazite da se žaromet ne pregreje. Da preizkusite če je nanos suh, se dotaknite leče na zunanjem robu - nanos ne sme biti lepljiv.



PRED
OBNOVO ŽAROMETOV



PO
OBNOVI ŽAROMETOV

Čestitamo, Vaša obnova žarometov s kompletom Ever Wear je končana. Medtem ko konkurenčni izdelki ponavadi zgladijo in povoskajo žaromet, pa Ever Wear komplet odstrani obrabljeno površino leče in jo nadomesti s prosojno in trdo plastjo umetne smole, ki se kristalizira in je odporna na UV žarke.

Če so na žarometu vidne močne črte ali lise, niste pravilno nanesli preparata # 3 Lens Coating ali ga niste pred uporabo pretresli. To lahko popravite tako, da vzamete vodobrusni papir 2000, dodate lubrikant # 1 Lens Prep in pobrusite samo tiste dele leče, kjer so črte ali lise. Obrišete lečo z alkoholnim robčkom, nato pa nežno dodate # 3 Lens Coating samo na pobrušene dele, to lahko ponovite dokler ni leča popolnoma gladka.

Opozorilo: Uporabljajte samo po navodilih, za nepravilno uporabo ne odgovarjamo. Hranite izven dosega otrok. Škodljivo če zaužijemo. Če pride preparat v oči ali v stik s kožo, izprati z obilo vode. Med uporabo ne jesti ali piti. Potrebno je pravilno ravnati z embalažo in jo previdno odpreti in zapreti.